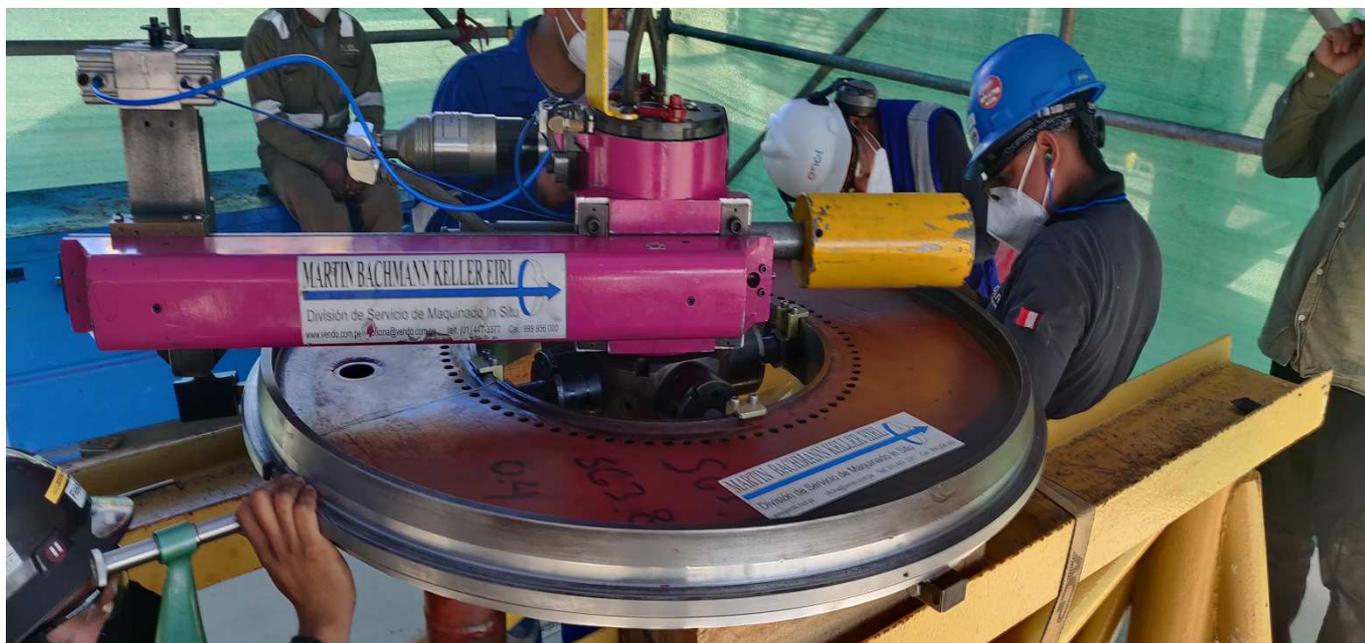


CILINDRADO DISCO PORTASELLOS DE 1,125 MM DE DIÁMETRO



Fuente: IMG_20220615_162224

El asiento exterior del disco portasellos (con un diámetro de 1,125 mm) de una turbina a gas estaba dañado y tenía que ser maquinado. Por las características constructivas de esta pieza, tenía que ser hecho in situ. Basados en excelentes resultados de maquinado previos, la empresa generadora nos solicitó hacer este trabajo.

Para esta aplicación se escogió una refrentadora CLIMAX FF6300 (que tenemos en stock local en nuestra flota de alquiler) y que – además de refrentar y contracarear bridas de hasta 60" (1,524 mm) de diámetro- tiene una carrera axial de 4" (101.6 mm) y que tenemos en stock local en nuestra flota de alquiler. Menos de 12 horas después del contacto inicial, el equipo ya estaba en camino - una Central Térmica ubicada a 1,000 km al norte de Lima.

Por el poco espacio disponible para la cuchilla (un canal de apenas 25 mm de ancho) no se podían usar las herramientas de corte convencionales, así que diseñamos y fabricamos un portacuchillas acodado en nuestro propio taller para poder usar cuchillas de tronzar, y menos de 12 horas después del contacto inicial, el equipo ya estaba en camino - una Central Térmica ubicada a 1,000 km al norte de Lima.



Nuestra representada, CLIMAX PORTABLE MACHINE TOOLS, tiene este tipo de herramientas en stock – ya sea para venta ó para alquiler.

En cuestión de días fabricamos en nuestro taller los dispositivos solicitados por el cliente, además de adaptar nuestros equipos. Realizamos el trabajo con personal propio en unas cuantas horas (desde la entrada a la Central, hasta la salida).

***Si no tiene equipos de maquinado propios, alquile nuestros servicios ...
... y si hay que adaptar equipos, lo hacemos en nuestro propio taller !!!***

***No importa donde haya que hacer que trabajo de maquinado,
nosotros podemos hacerlo mejor que cualquier taller estacionario,
sin necesidad de desmontar las piezas para llevarlas al taller:
nosotros traemos nuestro propio taller a su sitio de producción !!!***

Martin Bachmann Keller EIRL

